## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

08-339547

(43) Date of publication of application: 24.12.1996

(51)Int.CI.

G11B 7/085 G11B 21/08

(21)Application number: 07-143373

(71)Applicant: SONY CORP

(22)Date of filing:

09.06.1995

(72)Inventor: KONDO MASAMICHI

## (54) OPTICAL DISK DEVICE

## (57)Abstract:

PURPOSE: To obtain an optical disk device which does not count an erroneous track number at the time of seeking by adding and subtracting the measured values of the number of crossing tracks by the successive changes in track zero cross signals and off-track signals.

CONSTITUTION: A track crossing measurement circuit 50 disposed in a servo circuit 13 producer the off-track signal to indicate whether the size of the tracking error is within a prescribed range from the center of the tracks or not by a state change at the time of measuring the number of the crossing tracks during seeking. This circuit forms the track zero cross signal which is changed in the state at every zero cross of the tracking error signals sent from an optical pickup 4. The measured value of the number of the tracking tracks is added or subtracted when both signals of the off-track signal and the track zero cross signal change to a prescribed state. Then, the erroneous measurement of

the impulsive noises included in the zero cross signals and the off-track signals as track crossing is prevented.

#### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

13.03.2001

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection] [Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japan Patent Office

### (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平8-339547

(43)公開日 平成8年(1996)12月24日

(51) Int.Cl. <sup>8</sup>		磯別記号	庁内整理番号	FΙ			技術表示箇所
G11B	7/085		9368-5D	G11B	7/085	E	
:	21/08		9058-5D		21/08	D	

### 審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全 9 頁)

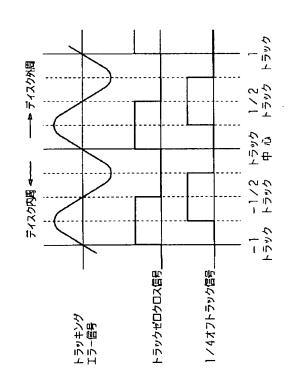
	***************************************	(24)				
(21)出願番号	特顯平7-143373	(71)出願人				
			ソニー株式会社			
(22)出願日	平成7年(1995)6月9日	東京都品川区北品川6丁目7番35号				
		(72)発明者	近藤(真通			
	•		東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニ			
			一株式会社内			
		(74)代理人	弁理士 小池 晃 (外2名)			

## (54) 【発明の名称】 光ディスク装置

#### (57)【要約】

【構成】 光ディスク装置は、トラッキングエラーの大きさが目的トラックのトラック中心から±1/4トラック以内の範囲を越えると例えば"H"になる1/4オフトラック信号を生成し、トラッキングエラー信号が正のとき"H"で、負のとき"L"となるトラックゼロクロス信号を生成して、これら1/4オフトラック信号とトラックゼロクロス信号の状態変化に基づいて、横断トラック数を計測(カウント)する。

【効果】 トラックゼロクロス信号やオフトラック信号 に含まれるパルス状のノイズをトラック横断として誤って計測しないようにしているので、トラック横断方向と 横断トラック数を正確に数えることが可能で、さらに誤った計測がないためシーク時間の短縮も可能である。



ラック権断後出信!

2

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 光ビームスポットがディスク上のトラックを横断する際の横断トラック数を計測可能な光ディスク装置において、

1

トラッキングエラーの大きさがトラック中心から所定の 範囲以内であるか否かを状態変化によって示すオフトラック信号を生成すると共に、トラッキングエラー信号の ゼロクロス毎に状態が変化するトラックゼロクロス信号 を生成して、これらオフトラック信号とトラックゼロクロス信号の状態変化に基づいて、横断トラック数を計測 10 するトラック横断計測手段を有することを特徴とする光ディスク装置。

### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、ディスク状記録媒体として光ディスクを扱い、オフトラックを検出する光ディスク装置に関する。

[0002]

【従来の技術】従来より、ディスク状記録媒体としては、例えばいわゆるコンパクトディスク(CD)やミニ 20 ディスク(MD: Mini Disc 、ソニー株式会社商標)などの光ディスクが存在する。

【0003】ここで、上記ディスク状記録媒体のうち、例えば上記MDは、記録再生可能なディスク(レコーダブルディスク)や再生専用のディスク(プリマスタディスク)、さらにはディスク内に記録可能なレコーダブル領域と予めピットが刻まれたプリマスタ領域とが設けられているディスク(ハイブリッドディスク)等が存在する。これら各種MDにおいても、基本的な物理パラメータと記録密度はCDと同じである。

【0004】図8には、上記3種類のMDのディスクフォーマットの概略を示しており、図8の(A)には上記プリマスタディスクを、図8の(B)には上記レコーダブルディスクを、図8の(C)には上記ハイブリッドディスクの断面を概略的に示している。

【0005】これらディスクにおいて、インフォメーションエリアのうち最内間部分はリードインエリアとなっており、ここにはTOC(Table Of Contents )と呼ばれるレーザパワーの設定のための情報やディスクを扱う上での基本的な情報がピット情報として記録されている。また、これら各ディスクの上記最内間のリードインエリア以外のインフォメーションエリアは、上記再生専用、記録再生可能等のディスクの特性に応じて、ピットエリア又はレコーダブルグループとなされている。

【0006】さらに、図9を用いて例えば上記図8の

(B) に示すレコーダブルディスクについてより詳細に 説明すると、当該ディスクは半径が32.0mmであ り、上記リードインエリアとレコーダブルエリアの境界 は、ディスク回転中心から16.0mmとなっており、 さらにレコーダブルエリアは上記リードインエリアから 外周側に14.5mmまでとなっている。

【0007】また、上記記録可能なディスクにおいて、記録可能領域全周の記録溝には、ディスク成形時にADIP(ADdress In Pregroove)と呼ぶクラスタ、セクタアドレス情報がウォブリングにより形成してある。これを用いてトラッキングとCLV(線速度一定)のスピンドルサーボの制御のみならず、記録時、再生時のアクセス動作を含むシステム制御が行われるようになっている。上記ADIP信号は22.05kHzのキャリアをアドレス情報で変調してあるものであり、記録グルーブはこのキャリアで約30nm蛇行している。光学ピックアップは、このウォブリンググルーブによるアドレス情報を、記録信号とは独立に読み出すことができ、記録時にはこのアドレス情報に基づいてクラスタ単位で記録が行われる。

[0008]

【発明が解決しようとする課題】ところで、上述のような光ディスクを扱う光ディスク装置においてシークを行う(トラバースを行う)場合、従来は、いわゆるトラックゼロクロス信号などの1トラック横断当たり1パルスを出力するトラック横断信号を生成し、このパルス数を数えることにより、光ピックアップの移動距離を制御していた。この場合、トラック横断信号に例えばヒゲ状のノイズパルス等が含まれたりすると、その分余計に誤ったトラック数を数えてしまうおそれがある。また、光ディスクの偏心や光ピックアップの対物レンズの揺れなどにより、逆方向にトラックを横断してしまう場合にも、誤ったトラック数を数えてしまっている。

【0009】そこで、本発明は、上述のような実情に鑑みて提案されたものであり、シーク時に誤ったトラック数を数えてしまうことがない光ディスク装置を提供することを目的とするものである。

[0010]

【課題を解決するための手段】本発明は、上述した目的を達成するために提案されたものであり、光ピームスポットがディスク上のトラックを横断する際の横断トラック数を計測可能な光ディスク装置において、トラッキングエラーの大きさがトラック中心から所定の範囲以内であるか否かを状態変化によって示すオフトラック信号を生成すると共に、トラッキングエラー信号のゼロクロス信号を生成して、これらオフトラック信号とトラックゼロクロス信号の状態変化に基づいて、横断トラック数を計測するトラック横断計測手段を備えてなることを特徴とするものである。

[0011]

【作用】本発明によれば、シーク時に横断トラック数を 計測する際、トラックゼロクロス信号とオフトラック信 号の両信号の逐次変化を見ており、両信号が共に所定の 状態に変化したときに横断トラック数の計測値を加算又 20

は減算することで、トラックゼロクロス信号やオフトラ ック信号に含まれるパルス状のノイズを、トラック横断 として誤って計測しないようにしている。

[0012]

【実施例】以下、図面を参照し、本発明の実施例につい て詳述する。

【0013】図1には本発明の光ディスク装置の概略構 成を示す。

【0014】先ず、本発明実施例の光ディスク装置にお いて行われるシーク時のトラック数計測の説明に先立 ち、本実施例装置の全体構成及びその動作について説明 する。

【0015】すなわちこの図1に示す光ディスク装置に おいて、先ず記録媒体としては、スピンドルモータ9に より回転駆動される例えば前記レコーダブルのMDのよ うな光磁気ディスク2が用いられる。ここで、当該光磁 気ディスク2は、プログラムデータや映像, 文字等の音 楽用以外のデータ記録再生用に使用されるものである。

【0016】上記光学ピックアップ4は、例えば、レー ザダイオード等のレーザ光源、コリメータレンズ、対物 レンズ3、偏光ビームスプリッタ、シリンドリカルレン ズ等の光学部品及び所定パターンの受光部を有するフォ トディテクタ等から構成されている。なお、上記フォト ディテクタは、通常のCD用の再生装置に使用されてい るメインスポットの0次光に対応するいわゆる4分割フ ォトディテクタ及び±1次光に対応する2つのフォトデ ィテクタの他に、サプスポットに対応する2つのフォト ディテクタが設けられたものである。また、対物レンズ 3は2軸アクチュエータによって駆動され、当該光学ピ ックアップ4はステッピングモータ10によって光磁気 30 ディスク2の半径方向に移動可能となされている。

【0017】この光学ピックアップ4は、光磁気ディス ク2を介して上記記録磁気ヘッド1と対向する位置に設 けられている。光磁気ディスク2にデータを記録すると きには、記録系のヘッド駆動回路であるOWH(オーバ ーライトヘッド) ドライバ5により記録磁気ヘッド1を 駆動して記録データに応じた変調磁界を上記光磁気ディ スク2の記録面に印加すると共に、上記光学ピックアッ プ4により対物レンズ3を介して光磁気ディスク2の目 的トラックに所定パワー(記録用のパワー)のレーザ光 40 を照射することによって、いわゆる磁界変調方式による 熱磁気記録を行う。

【0018】この記録時には、記録すべきデータがSC S I (small computer systems interface) コントローラ 24及び端子35を介して例えばホストコンピュータや 外部から供給される。上記端子35及びSCSIコント ローラ24を介して供給されたデータは、パッファメモ リとしてのダイナミックRAM22を制御するバッファ メモリコントローラ部と、MDをデータ記録再生用に使 用する場合 (MD DATAと呼ばれている) の誤り訂 50 正符号の付加及び誤り訂正処理を行うMD/ECCエン コーダ/デコーダ部とからなる制御用IC21を介し て、当該RAM22に一旦記憶された後、読み出されて 信号処理回路6のエンコーダに送られる。

【0019】なお、上記制御用IC21, SCSIコン トローラ24及びシステムコントローラ15は、バスを 介して接続されるROM(リード・オンリ・メモリ)2 3内に記憶されたプログラムデータに基づいて各種制御 動作を行うようになされている。

【0020】また、上記パッファメモリとしてのRAM 22は、例えば記録や再生時に、衝撃等によって光学ピ ックアップ4のトラッキングが外れたときに、所望のト ラックに戻るまでの時間分のデータを蓄積するショクプ ルーフメモリとしても機能している。

【0021】上記信号処理回路6では、上記記録すべき データに対して、誤り訂正符号の付加と8-14変調 (EFM) とを施して記録信号に変換する。この記録信 号が上記OWHドライバ5へ送られ、当該ドライバ5が 上記記録信号に応じて記録磁気ヘッド1を駆動する。ま た、このとき同時に、光学ピックアップ4は、APC

(Autp Power Control) /LDドライバ39によってレ ーザ光が記録用のパワーとなるように制御され、これに より記録トラックの記録面の温度をいわゆるキュリー点 まで上昇させる。

【0022】また、再生時には、光磁気ディスク2の記 録トラックを光学ピックアップ4によりレーザ光でトレ ースしていわゆるカー効果を利用した磁気光学的な再生 を行う。

【0023】上記光学ピックアップ4は、目的トラック に照射したレーザ光の反射光を検出し、この検出信号を RFアンプ8に送る。この検出信号には、再生時のレー ザ光の目的トラックからの反射光の偏光角(カー回転 角) の違いに対応する再生信号や、記録及び再生時の例 えばいわゆる非点収差法によるフォーカスエラー信号及 びいわゆるプッシュプル法によるトラッキングエラー信 号、さらには記録時に使用される前記ウォブリンググル ーブによるアドレス情報が含まれる。

【0024】当該RFアンプ8は、光磁気ディスク2か らデータを再生するとき、光学ピックアップ4の出力信 号から上記再生信号を抽出し、これを信号処理回路6に 送る。このときの信号処理回路6は、デコーダ部によっ て上記再生信号に対して前記EFMの復調と誤り訂正処 理とを行うことで再生データを得る。

【0025】当該RFアンプ8を介した再生データは、 前記制御用IC21を介してRAM22に一旦蓄えられ た後に読み出され、SCSIコントローラ24を介して 例えばホストコンピュータ等に送られる。

【0026】また、上記光磁気ディスク2から読み出さ れたデータが、MDフォーマットにおける圧縮符号化さ れたオーディオデータである場合には、上記制御用IC 21から当該圧縮されたオーディオデータが伸張復号化

回路31によって伸張復号化され、その後ディジタル/

アナログ変換回路32でアナログオーディオ信号に変換

される。このアナログオーディオ信号は、ラインアンプ

33及び端子36を介して外部ライン接続端子に送られ

たり、ヘッドホンアンプ34及び端子37を介してヘッ

ドホン接続端子に送られる。

対する光学ピックアップ4の位置に応じた当該光磁気ディスク2の回転速度制御(CLV制御)を行うようにしている。このモータ制御及びコマンド変換回路14におけるCLV制御は、ステッピングモータ10の送り量に対するようによるようによる。

6

対するカウント値に基づいて行われる。さらに、当該モータ制御及びコマンド変換回路 1 4 は、シリアル/パラレル変換、各種コマンド変換も行う。

【0027】なお、上記オーディオデータの圧縮符号化としては、上記MDフォーマットに採用されている、人間の聴覚特性を考慮して情報量を約1/5に圧縮するいわゆるATRAC(SONY社商標、Adaptive TRansform A coustic Coding)と呼ばれる方式によるものが使用されている。また、図示は省略しているが、本実施例装置はオーディオ信号が供給されたときに、上記圧縮符号化してMDのディスク2に記録する構成も有している。

【0028】上記RFアンプ8は、記録及び再生時の上記光学ピックアップ4の出力信号から、上記フォーカスエラー信号とトラッキングエラー信号とを抽出し、これらエラー信号をサーボ回路13に送る。

【0029】上記サーボ回路13では、上記光学ピック 20 アップ4によって読み取られたフォーカスエラー信号とトラッキングエラー信号とを用いて、フォーカスサーボ信号とトラッキングサーボ信号を生成し、これらサーボ信号をドライバ39を介して光学ピックアップ4へ送る。これにより、光学ピックアップ4でのフォーカスサーボとトラッキングサーボがなされる。すなわち、上記フォーカスサーボのためには、上記フォーカスエラー信号がゼロになるように、光学ピックアップ4の光学系のフォーカス制御を行う。また上記トラッキングサーボのためには、上記トラッキングエラー信号がゼロになるよ 30 うに光学ピックアップ4の光学系のトラッキング制御を行う。

【0030】また、当該サーボ回路13には、上記トラッキングエラー信号や、後述するミラー信号及び上記4分割フォトダイオードからの信号に基づいて、後述する本発明にかかるシーク時の横断トラック数の計測を行うトラック横断計測回路50も設けられている。

【0031】さらに、上記サーボ回路13は、上述したフォーカスサーボのための構成やトラッキングサーボのための構成の他に、光磁気ディスク2を回転させるスピ 40ンドルモータ9の回転サーボのための構成をも有している。すなわち、当該サーボ回路13は、光磁気ディスク2を所定の回転速度(例えば一定線速度:CLV)で回転駆動するように、上記スピンドルモータ9を駆動するスピンドルドライバ11を介して上記スピンドルモータ9のサーボを行う。

【0032】このスピンドルモータ9のラフサーボは、 スピンドルドライバ11からのFG信号に基づいてモー 夕制御及びコマンド変換回路14が行う。また、モータ 制御及びコマンド変換回路14は、光磁気ディスク2に 50

【0033】また、この光ディスク装置においては、シ ステムコントローラ15により指定される光磁気ディス ク2の目的トラック位置に、上記光学ピックアップ4及 び記録磁気ヘッド1を移動させるようになされている。 これらの移動は、上記システムコントローラ15からの 指定に基づいて、モータ制御及びコマンド変換回路14 がスレッド送り機構の駆動源としてのステッピングモー タ10を制御することで実現されている。 言い換えれ ば、システムコントローラ15は、ステッピングモータ 10のステップ数 (スレッド送り量に対応するステップ 数すなわちステップアドレスに相当する)をカウントし たカウント値によって、光学ピックアップ4の光磁気デ ィスク2上の半径方向の位置を知ることができるように なっている。さらに、システムコントローラ15は、上 記光学ピックアップ4が読み取った上記ウォブリンググ ループに対応するアドレス情報からも、光学ピックアッ プ4の光磁気ディスク2上の半径方向の位置を知ること ができる。

【0034】アドレスデコーダ7は、RFアンプ8を介して抽出された光磁気ディスク2上のウォブリンググループに対応する信号に応じて、アドレス信号とFMキャリア信号を発生して、これを信号処理回路6に送る。

【0035】このときの信号処理回路6は、要求に応じてシステムコントローラ15に読み取ったアドレスを送ると共に、常に上記FMキャリア信号と所定の基準クロック信号とを比較し、この比較結果に応じてサーボ回路13のスピンドルサーボ部を制御する。

【0036】また、システムコントローラ15は例えば CPU(中央処理装置)からなり、各部を制御すると共 に、SCSI端子35を介して外部に接続されるホスト コンピュータとの間のデータ送受の制御をも行う。

【0037】次に、上述したような構成の本発明実施例の光ディスク装置においては、シーク時の横断トラック数の計測を、以下の構成により実現している。

【0038】すなわち本発明実施例の光ディスク装置は、図2に示すようなトラッキングエラーの大きさがトラック中心から所定の範囲以内であるか否かを状態変化によって示す(例えばトラッキングエラーの大きさが目的トラックのトラック中心から±1/4トラック以内の範囲を越えると例えば"H"になる)オフトラック信号(1/4オフトラック信号)を生成し、同じく図2に示すようなトラッキングエラー信号のゼロクロス毎に状態が変化する(例えばトラッキングエラー信号が正のと

き"H"で、負のとき"L"となる)トラックゼロクロス信号を生成して、これら1/4オフトラック信号とトラックゼロクロス信号の状態変化に基づいて、横断トラック数を計測(カウント)する上記トラック横断計測回路50を備えている。

【0039】具体的動作を説明すると、本実施例の光ディスク装置のトラック横断計測回路50では、1/4オフトラック信号が"H"でかつトラックゼロクロス信号が"H"から"L"に変化したときに、トラック横断数のカウント値を1加算する。逆に、当該トラック横断計測回路50では、上記1/4オフトラック信号が"H"でかつトラックゼロクロス信号が"L"から"H"に変化し、その後トラックゼロクロス信号が"H"で変化し、その後トラックゼロクロス信号が"H"の間に1/4オフトラック信号が"H"から"L"に変化したときに、トラック横断数のカウント値を1減算するようにしている。

【0040】すなわち、このトラック横断計測回路50でのロジックアルゴリズムは、図3のフローチャートに 20示すようになる。

【0041】この図3において、ステップS1では、トラック横断数のカウント値を0に初期化し、ステップS2ではトラックゼロクロス信号Zが"H"でかつ1/4オフトラック信号Qが立ち上がったか否かの判断を行う。

【0042】このステップS2でYesと判断したときには、ステップS3に進む。ステップS3では1/4オフトラック信号Qが"H"か否かの判断を行い、Noと判断したときにはステップS2に戻る。一方、ステップ30S3でYesと判断したときには、ステップS4に進む。ステップS4ではトラックゼロクロス信号Zが立ち下がったか否かの判断を行い、Noと判断した場合にはステップS3に戻り、Yesと判断した場合にはステップS5に進む。このステップS5では、カウント値を1インクリメントし、その後ステップS7に進む。

【0043】また、ステップS2でNoと判断したときには、ステップS6に進む。このステップS6では、トラックゼロクロス信号Zが"L"でかつ1/4オフトラック信号Qが立ち上がったか否かの判断を行う。当該ステップS6でNoと判断し場合にはステップS2に戻り、Yesと判断した場合にはステップS7に進む。このステップS7では、1/4オフトラック信号Qが"H"か否かを判断し、Noと判断した場合にはステップS8に進む。当該ステップS8では、トラックゼロクロス信号Zが立ち上がったか否かの判断を行い、Noと判断した場合にはステップS8では、トラックゼロクロス信号Zが立ち上がったか否かの判断を行い、Noと判断した場合にはステップS7に戻り、Yesと判断した場合にはステップS9に進む。このステップS9では、カウント値を1デクリメントし、その後ステップS3に進む。50

【0044】次に、図4には、上記トラック横断計測回路50内で上記1/4オフトラック信号を生成する1/4オフトラック検出回路の具体的構成を示す。なお、当該1/4オフセット検出回路は、通常は光ピームスポットがディスク上のグループで形成されるトラックを横切ったときのトラバース信号を作るために用いられている回路である。

8

【0045】この図4において、端子46には、前述し た光学ピックアップ4に備えられている4分割フォトダ イオード(各フォトダイオードは通常A, B, C, Dの 4つで表現される)からの4つの信号が供給される。当 該端子46に供給された上記4分割フォトダイオードの A, B, C, Dに対応する4つの信号の和信号は、コン デンサC1及び反転増幅器41により、AC結合されて 増幅され、コンパレータ42に送られる。当該コンパレ ータ42では上記AC結合されて増幅された信号と、当 該信号にオフセットを持たせたレベルとをコンパレート する。これらの構成はトラック上(グループの中心)で 光量が最大になることを検出するための構成であり、さ らにオフセットをかけることにより通常のトラッキング ON時にオフトラック信号は"し"となる。上記コンパ レータ42の出力は切換スイッチ43を介して端子47 から1/4オフトラック信号として出力される。

【0046】ここで、上記切換スイッチ43は、端子45から供給される切換制御信号に応じて、上記4分割フォトダイオードからの信号に基づくオフトラック信号と、端子44を介して供給される後述するミラー信号とを切り換えるためのものである。なお、上記ミラー信号は光ディスクからの信号がピットからなるトラックからの信号である場合に用いられるものであり、上記4分割フォトダイオードからの信号は光磁気ディスクの記録エリア(すなわちグループ)から得られる信号である。

【0047】これらミラー信号や4分割フォトダイオードからの信号に基づく1/4オフトラック信号は、いずれにしてもトラック上で"し"、トラック間で"H"となる信号である。なお、この1/4オフトラック信号にも、ディスク上の欠陥や電気ノイズ等により、ヒゲ状のノイズがのる場合があるが、前述したように、1/4オフトラック信号とトラックゼロクロス信号の両信号を用いて横断トラック数の計測を行っているため、計測誤りはない。

【0048】次に、上記ミラー信号を生成するミラー回路は、図5に示すように構成されるものである。当該ミラー回路は、通常は、光ビームスポットがディスク上のピットで形成されるトラックを横切ったときのトラバース信号を作るための回路であり、トラック上で"L"、トラック間のミラー部で"H"となるトラバース信号をミラー信号として出力するものである。また、当該ミラー回路は、ディスク上の欠陥検出時にも"H"となるミラー信号を出力する。

【0049】この図5において、端子80には例えば図6の(a)に示すような光学ピックアップ4からのRF信号が供給される。このRF信号は、直流成分カット用のコンデンサC41を介して反転増幅器81で反転増幅されて図6の(b)に示す信号となされ、後段のピークホールド回路82及びボトムホールド回路83に送られる。

【0050】上記ピークホールド回路82は例えば30kHzのトラバースにも追従できるようにコンデンサC42の静電容量が設定され、一方、ボトムホールド回路83はディスク回転周期のミラー部のエンベロープ変動に追従できる程度の時定数を設定するようにコンデンサC43の静電容量が設定されている。上記ピークホールド回路82によりホールドされた信号は図6の(c)に示すようなピークホールド信号Hとなり、上記ボトムホールド回路83によりホールドされた信号は図6の

(d) に示すようなボトムホールド信号 I となる。

【0051】上記各ホールド信号H、Iは、差動アンプ84によって差がとられることで図6の(e)の信号Jとなされる。次段の抵抗R44及びR45の分圧抵抗及20び差動アンプ85、ダイオードD41からなる構成では、上記信号Jのピーク値の2/3のレベルを大きな時定数でピークホールドした図6の(e)の信号Kを生成し、当該信号Kと上記信号Jとがコンパレータ86によって比較され、このコンパレータ86の出力が図6の

(f)に示すようなミラー信号として端子87から出力される。

【0052】なお、トラックゼロクロス信号は、例えば図7に示すようなコンパレータ101を用いたトラックゼロクロス検出回路により生成することができるもので 30ある。すなわちこの図7において、端子100にはトラッキングエラー信号TEが出ンパレータ100により所定の基準値と比較され、このコンパレート出力が端子102からトラックゼロクロス信号として出力される。

【0053】以上、本発明の一実施例について述べたが、本発明はこの実施例に限定されるものではなく、本発明の技術的思想に基づいて各種の変更が可能である。また、上述した本発明にかかる横断トラック数の計測は、ハードウエア構成のみならず、ソフトウエアにても40実現可能である。

【0054】さらに、上記実施例では、プログラムデータや映像、文字等の音楽用以外のデータ記録再生用に使用されるMD用の光ディスク装置に本発明を適用した例について説明したが、オーディオデータを扱う通常のM

D用の光ディスクを記録再生する装置にも適応できる。 【0055】

10

【発明の効果】上述のように本発明の光ディスク装置においては、シーク時に横断トラック数を計測する際、トラックゼロクロス信号とオフトラック信号の両信号の逐次変化により、横断トラック数の計測値を加算、減算することで、トラックゼロクロス信号やオフトラック信号に含まれるパルス状のノイズを、トラック横断として誤って計測しないようにし、トラック横断方向と横断トラック数を正確に数えることが可能で、さらに誤った計測がないため、シーク時間の短縮も可能である。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明実施例の光ディスク装置の概略構成を示すプロック回路図である。

【図2】本実施例装置におけるトラッキングエラー信号とトラックゼロクロス信号と1/4オフトラック信号との関係を示す波形図である。

【図3】トラック横断計測回路のロジックアルゴリズム を示すフローチャートである。

【図4】1/4オフトラック検出回路の具体的構成を示す回路図である。

【図5】ミラー回路の具体的構成を示す回路図である。

【図6】ミラー回路の各部の波形を示す波形図である。

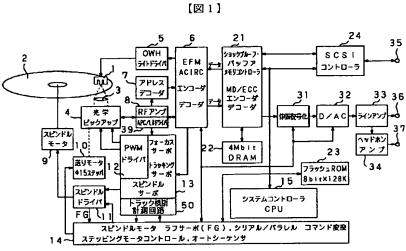
【図7】トラックゼロクロス検出回路の具体的構成を示す回路図である。

【図8】MDのディスクタイプと記録レイアウトを示す 図である。

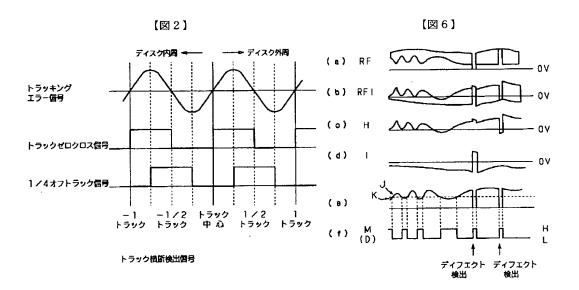
【図9】レコーダブルディスクフォーマットの概略を示す図である。

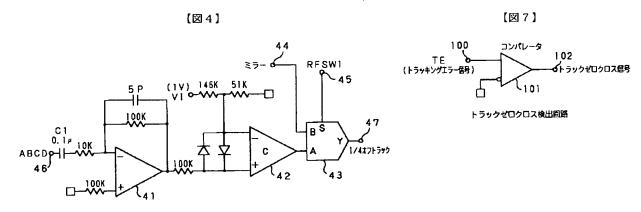
### (符号の説明)

- 1 記録磁気ヘッド
- 2 光磁気ディスク
- 4 光学ピックアップ
- 5 OWHドライバ
- 6 信号処理回路
- 7 アドレスデコーダ
- 8 RFアンプ
- 9 スピンドルモータ
- 10 ステッピングモータ
- 11 スピンドルドライバ
- 13 サーボ回路
- 14 モータ制御回路
- 15 システムコントローラ
- 16 ROM
- 50 トラック横断計測回路



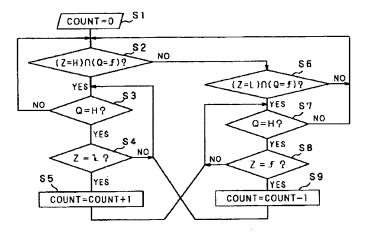
光ディスク装置の全体構成





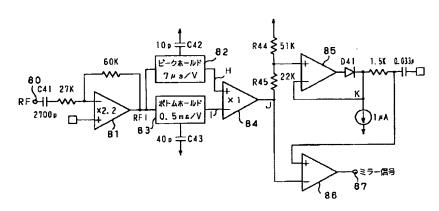
1/4オフトラック検出回路

## 【図3】



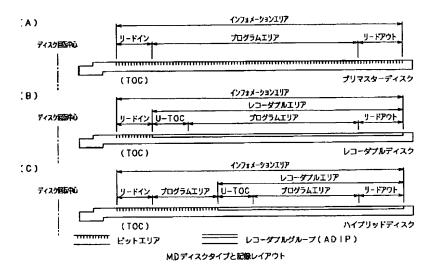
トラック横断計測回路のロジックアルゴリズム

## 【図5】

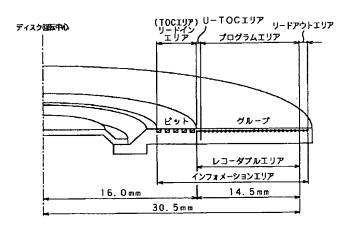


ミラー回路

## [図8]



## 【図9】



レコーダブルディスクフォーマット構略図